

ADERA STUCCO



Opis:

Adera Stucco je vrlo fini prah bele boje, na bazi poluhidratisanog kalcijum sulfata.

Po dodavanju vode dobija se homogena smesa sa optimalnim vremenom rada i idealnom obradivošću. Nakon procesa sušenja se dobija veoma čvrsta i na udarce otporna površina.

Karakteristike:

Granulacija	< 160 µm
Vreme upotrebljivosti	min 12 minuta
Optimalna količina vode	600-700g/1 kg proizvod
Način nanošenja	rucno
Reakcija na vatru	A1
Rok trajanja	6 meseci
Pakovanje	vreća 5 kg 208 vreća / paleta vreća 25 kg 45 vreća / paleta
Otpornost na udarce (na 2h)	min 2,5 N/mm ²
Otpornost na pritisak (na 2h)	min 4,5 N/mm ²
Radna temperatura prostora	min 5° - max 35°
Relativna vlažnost vazduha	max 60%
Cod SAP	vreća 5 kg 91395 vreća 25 kg 91398

Proizvod ispunjava standard SR EN 13279-1:2009 " Gips i gipsani malteri ".

Aplikacije:

Adera Stucco koriste se za livenje u forme, ornamente, štukature koje se koriste kao unutrašnje dekoracije: lajsni, friza, galerija, šara, ugaonih profila, plafonjera, stubova, frontova itd.

Takodje koristi se za finiisanje unutrašnjih malterisanih površina na cementoj, cementno-krečnoj i gipsanoj bazi.



Priprema



Bez mešanja



Aplikacija

Priprema smese :

Podloga namenjena malterisanju treba da bude suva, očišćena od prašine, da nema ljušpanja, da ne bude zamrznuta, da poseduje nosivost i da ne sadrži mrlje masnoće.

Podlogu pre nanošenja smese treba lagano izgrebati-radi njene bolje apsorpcije. Neophodno je poštovanje vremena sušenja podloge naznačenom u uputstvu.

Koristeći čist sud, ulije se voda i zatim se dodaje gips, tako da pada kao sitna kiša po celoj površini vode. Ostavi se 2-3 minuta da bi se gips natopio vodom i da bi se dobila gustina pogodna za rad. Mešanje smese preporučuje se samo za korišćenje radi livenja u forme, ornamente, štukature. U slučaju mešanja radno vreme se skraćuje za 30%.

Napomena: Priprema se u malim količinama, da bi se izbegli gubici.

Livenje formi, ornamenta i štukatura:

Gipsana masa se lije u predhodno pripremljene kalupe od staklenih vlakana ili gume, u raznim oblicima. Matrica se premaže izvesnim rastvorom radi izbegavanja prijanjanje gipsa za zidove matrica i za lako odvajanje forme. Izlije se u kalup 1 sloj pripremljene gipsane smese. Taj sloj će pokriti polovinu od konačne debljine forme. U preostalu gipsanu pastu mogu se uneti vlakna radi armiranja. Armirana pasta dolije se u matricu i njome popuni preostala potrebna debljina. Ostavlja se da miruje sve dok potpuno ne očvrсне. Odvajanje, učvršćivanje i odlaganje radi sušenja obavlja se kada je materijal potpuno očvrסao. Dobijeni oblici, ornamenti i štukature imaju visoku mehaničku otpornost. Kvalitet formi ornamenta i štukatura zavisi od stepena obrade.

Prednosti :

- ▶ Lakoća u primeni i pripremi
- ▶ Dopušta postizanje oblika, ornamenta i ravnih planarnih površina bele boje
- ▶ Reguliše vlažnost prostorije-zid "diše"
- ▶ Veoma je obradiv
- ▶ Visoka mehanička otpornost, koja mu daje stabilnost i trajnost
- ▶ Lišen je toksičnosti i agresivnosti

Zaštitne mere

Raditi sa prikladnom zaštitnom opremom, naočarima i maskom za prah. Kod duže upotrebe nositi rukavice. Vreća se podiže uz savijanje kolena, dok su leđa uspravna. Izbegavati zaprašivanje okoline. Ne sipati proizvod u kanalizacionu mrežu. Može se ukloniti zajedno sa biorazgradljivim otpadom iz domaćinstva.

Uslovi skladištenja

Vreće trebaju da se čuvaju na drvenim paletama u pokrivenim, suvim i od vremenskih uslova zaštićenim prostorija. U slučaju delimične upotrebe pažljivo zatvorite vreću radi buduće aplikacije.

Sertifikat

Procena usklađenosti proizvoda vrši se kroz kontrolu proizvodnje u fabrici i inicijalim ispitivanjima tipa, koja vrši laboratorija proizvođača.

Sistem menadžmenta kvaliteta sertifikuje se i ocenjuje periodično od strane sertifikacionog organa AEROQ, čija referenca je standard SR EN ISO 9001:2008 "Sistem menadžmenta kvaliteta.Zahtevi"