

ADERA FINNA



Opis:

Adera Finna je proizvod na bazi specijalno odabranog finog gipsa bele boje, oplemenjenog specijalnim aditivima sa ciljem obezbeđivanja vrhunskog kvaliteta materijala za završnu obradu zidova. Pri dodavanju vode formira se smesa sa produženim vremenom upotrebe i superiorne obradivosti. Nakon sušenja smesa se pretvara u izuzetno glatku površinu, poput stakla, koja predstavlja završni sloj kred krečenje.

Karakteristike:

Granulacija	< 160 µm
Vreme upotrebljivosti	min 70 minuta
Optimalna količina vode	6,5 litra/10 kg materijal
Potrošnja	1,2 kg/m ² /mm
Primena :	ručna
Reakcija na vatru	A1
Rok trajanja	12 meseci
Pakovanje	vreća 20 kg ; 54 vreća / paleta
Debljina sloja	0,5 - 3 mm
Radna temperatura prostora	min 5° - max 35°
Relativna vlažnost vazduha	max 60%
Cod SAP	91408

Proizvod ispunjava standard SR EN 13279-1:2009 " Gips i malteri na bazi na bazi gipsa".

Aplikacije:

Adera Finna se koristi za gletovanje i finiisanje prvim i drugim slojem unutrašnjih malterisanih površina na bazi cementa, kreča i cementa kao i gipsa. Koristi se i za posebnu finisažu gipsanih ploča. Ima primenu i u saniranju oštećenih predhodno finiisanih površina

U slučaju da je podloga sklona brznoj apsorpciji vode preporučujemo upotrebu prajmera "Primel 100 universal", pre nanošenja Adere Fine.

Priprema podloge i smese

Podloga mora biti suva, bez prašine i masnoća, da se ne ljuspa da ne bude zamrznuta i da ima nosivost. Takođe preporučljivo je podlogu pre nanošenja Adere fine lagano izgrebati radi njene bolje apsorpcije.

Koristeći čist sud ulije se voda i zatim se dodaje gips tako da pada kao sitna kiša po celoj površini vode. Pošto se voda upije, meša se mehanički dok se ne dobije homogena smesa. Za prvi sloj koristi se smesa veće gustine da bi se olakšalo punjenje neravnina i postizanje ravnih površina podloge.

Nanošenje

Dobijena smesa nanosi se u tankim slojevima, korišćenjem pribora za gletovanje od nerđajućeg čelika, sve dok se ne postignu ravne površine, bele boje. Postignuta površina može se ravnati priborom za gletovanje, bez potrebe za brušenjem, tako što se malo nakvasi četkom kada počen da se steže. Kvalitet izvedenih radova zavisi od stepena proizvodnje. Za nastavak ostalih radova pričeće se da se gletovana površina u potpunosti osuši.



Priprema



Mešanje



Aplikacija

Prednosti :

- ▶ Lakoća u pripremi i primeni
- ▶ Posедуje specifičnu plastičnost
- ▶ Može se koristiti za oba sloja ravnjanja
- ▶ Malter se nanosi mehanički mašinom za malterisanje ili ručno za ruzičijom. Prele nekoliko minuta od nanošenja malterni sloj se niveliše ravnomerno. Na svakom između ravnih zidova ili između zidova i tavanice obaviće se rez minstrijom po čitavoj debljini malternog sloja. Ostava se da miruje u početka procesa očvršćavanja. Potom se proverava ravnost površine. Ne zahteva dodatno brušenje
- ▶ Postiže se idealno ravna površina
- ▶ Odlično prijanjanje
- ▶ Ne zahteva dodatno brušenje
- ▶ Po sušenju površine dobija se ravna i jednolika površina na površini treba ih sastrugati. Metalne površine kontinuirano saopredaviti bojama, krečom i sličnim proizvodima za bojenje
- ▶ Lišen je toksičnosti i agresivnosti

Zaštitne mere :

Ona radi sa odgovarajuću zaštitnu odeću, naočare i maske za prašinu . Da malterisanje i ručno za ruzičijom. Prele nekoliko minuta od nanošenja malterni sloj se niveliše ravnomerno. Na svakom između ravnih zidova ili između zidova i tavanice obaviće se rez minstrijom po čitavoj debljini malternog sloja. Ostava se da miruje u početka procesa očvršćavanja. Potom se proverava ravnost površine. Ne zahteva dodatno brušenje

prušaće prašine okruženje je izbegnuta. Ne dozvoliti da proizvod u kanalizaciju . To mogu da uklone biorazgradivog otpada domaćinstva .

Uslovi skladištenja

Vreće trebaju da se čuvaju na drvenim paletama u pokrivenim, suvim i od vremenskih uslova zaštićenih prostorija. U slučaju delimične upotrebe pažljivo zatvorite vreću radi buduće aplikacije.

Sertifikat

Procena usklađenosti proizvoda vrši se kroz kontrolu proizvodnje u fabrici i inicijalnim ispitivanjima tipa, koja vrši laboratorija proizvođača.

Sistem menadžmenta kvaliteta sertifikuje se i ocenjuje periodično od strane sertifikacionog organa AEROQ, čija referenca je standard SR EN ISO 9001:2008 " Sistem menadžmenta kvaliteta.Zahtevi"